

ABB-u je dodijeljen ugovor za novo postrojenje za miješanje maziva Rafinerije ulja Modriča u Bosni i Hercegovini

Cellier Activity društva ABB France, dio odsjeka za automatizaciju procesa, primio je narudžbu Rafinerije ulja Modriča za projektiranjem i nabavom za novo postrojenje za miješanje maziva u Bosni i Hercegovini. Spomenuto postrojenje imat će kapacitet od 40.000 tona godišnje u dvije smjene te će proizvoditi razrede i sporog i brzog kretanja.

Cellier je zadužen za realizaciju projekta i izvedbeni projekt, nabavu, nadzor instalacije i puštanje u pogon. Opseg isporuke uključuje osnovu opremu za izvođenje procesa s jednim SMB sustavom (Simultaneous Metering Blending) koji je predviđen za brzinu protoka od 30 m³ po satu i jedan ABB sustav (Automatic Batch Blender) s kapacitetom od 10 tona. Isporučuje se i jedan sustav za pretakanje bačvi, očišćene cijevi za prijenos sirovina i gotovih proizvoda u spremnike, kao i jedan razdjelnik s 9 ulazna dotoka i 4 izlazna za razdjeljivanje gotovih proizvoda do cijevi za punjenje i postaja za utovar u kamione i vlakove. Proizvodni postupci potpuno su automatizirani te njima upravlja ABB Lubcel™, sustav kontrole koji osigurava operativnu učinkovitost u smislu dostupnosti opreme, ponovljivosti procesa i točnosti. Usluge na lokaciji uključuju nadzor instalacije, pomoć pri start-upu, obuku osoblja te ugovor za usluge održavanja za Lubcel™ softver.

Start-up je predviđen za prvo tromjesečje 2013. godine. Novo postrojenje za miješanje maziva Rafinerije ulja Modriča dio je strategije društva za proizvodnju visokokvalitetnih motornih ulja kojima će zadovoljiti sve veću potrebu na tržištu Balkana i konkurirati drugim europskim dobavljačima.

Putem Odsjeka automatizacije procesa, društvo ABB svojim klijentima diljem svijeta nudi integrirana automatizacijska rješenja za kontrolu, optimizaciju postrojenja te praktično industrijsko znanje i usluge koja im pomažu u ispunjavanju ključnih poslovnih potreba u području operative profitabilnosti, kapitalne produktivnosti, upravljanja rizikom i globalne odgovornosti. Obuhvaćene industrije su industrija nafte i plina, električne energije, kemijska i farmaceutska industrija, industrija celuloze i papira, metala, minerala, cementa, pomorska industrija te industrija turbopuhala.

ABB (www.abb.com) je lider u tehnologijama električne energije i automatizacije koja omogućuju korisnicima i klijentima u industriji da poboljšaju performanse i pritom smanje negativan utjecaj na okoliš. ABB Grupa društava posluje u oko 100 zemalja i ima oko 135.000 zaposlenika.

Za objašnjenja tehničkih pojmova u ovom priopćenju, slijedite poveznicu: www.abb.com/glossary

Za više informacija, obratite nam se na:

ABB France, Cellier Activity:
Philippe Exertier
Aix Les Bains, France
Tel: +33 4 79 35 05 65
philippe.exertier@fr.abb.com